







- Abwurfbehälter mit der Möglichkeit, Einwegbeutel zu verwenden.

- Gleichzeitiges Absaugen von Pulvern, Flüssigkeiten und Feststoffen.

Absauganlage		
Energieversorgung	V - Hz	230 - 50 1~
Strom	kW	1,8
Maximale Depression	mmH2O	2.300
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	250
Düse	mm	50
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Filter Einheit		
Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm²-mm	20.000 - 420
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester L
Reinigungssystem		Handbuch
Kollektionseinheit		
Kapazität	lt	40
Sammelsystem		Behälter freigeben
Belastungen		
Abmessungen	cm	63x58x130h
Gewicht	kg	58

**ANWENDUNGEN:** Mechanische Industrie

las Holz und Kunststoff



**Allgemeine Reinigung** 



Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie



## **ABSAUGANLAGE**

Das Saugaggregat ist ein Seitenkanalgebläse mit direkter Kupplung zwischen Motorwelle und Laufrad. Da es kein Getriebesystem hat, erfordert es keine routinemäßige Wartung, ist für einen längeren Dauerbetrieb geeignet und entwickelt eine hohe Saugleistung.

## **FILTER EINHEIT**

Es ist möglich, den Filter mit Hilfe des integrierten mechanischen Reinigungssystems zu reinigen: ein externer Filterrüttelhebel schüttelt den Filter mit einer vertikalen Bewegung und sorgt so für eine wirksame und sichere Reinigung, wobei die Saugleistung konstant bleibt und die Ausbreitung von Staub in die Umgebung verhindert wird.

Der Polyester-Sternfilter, der sich im Inneren der Filterkammer befindet, bietet eine große Filterfläche und einen hohen Widerstand gegen Staubdurchgang und Verstopfung.

## KOLLEKTIONSEINHEIT

Der Stahlbehälter ist mit einem Schnellverschlusssystem ausgestattet, das eine schnelle Entsorgung des angesaugten Materials ermöglicht.

## **OPTIONSSCHEINE**

- Cestino porta accessori
- ✓ Vakuum-Überdruckventil
- Antistatikfilter Klasse m
- Antistatikfilter Klasse l
- ptfe klasse m behandelter filter
- Nomex-Filter hitzebeständig bis zu 250°.
- ☑ Behälter und Filterkammer aus Edelstahl
- Behälter aus rostfreiem Stahl
- Lokaler Fernstart

