

WD 3000 EX 1/2D explosiver Staubabscheider

INDUSTRIESAUGER



- ✓ ATEX-Zertifikat Z20 innerhalb der Filterkammer, Z21 außerhalb der Maschine
- ✓ Behälter aus rostfreiem Stahl AISI304
- ✓ Kippbarer Behälter zum einfachen Entleeren.
- ✓ Übereinstimmung mit EN IEC 62784:2018 für Zone 22

ANWENDUNGEN:

Absauganlage

Energieversorgung	V - Hz	230 - 50 1~
Markierung	II 1/2D Ex h tb IIIC T80° (int) /T95°C (ext) Da/Db	
EX Kategorie		CE EX 21 1/2D
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	215
Düse	mm	50
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	74

Filter Einheit

Primärer Filter		Sack
Oberfläche - Durchmesser	cm ² -mm	5.000-420
Reinigungssystem		Handbuch
Effizienz der Filtration		M ANT
Absoluter Filter		Standard
Oberfläche - Durchmesser	cm ² -mm	11.000

Kollektionseinheit

Kapazität	lt	60
Sammelbehälter		Rostfreier Stahl AISI304
Sammelsystem		Behälter freigeben

Belastungen

Abmessungen	cm	62x60x115h
Gewicht	kg	22

WD 3000 EX 1/2D explosiver Staubabscheider

INDUSTRIESAUGER

ABSAUGANLAGE

Die Saugeinheit ist mit einem bürstenlosen Motor ausgestattet, der dank des Fehlens von Kohlebürsten den Einsatz der Maschine unter den sichersten Bedingungen ermöglicht, sogar in explosionsgefährdeten Bereichen. Der Motor ist durch eine Reihe effizienter Filter geschützt und wird über einen unabhängigen Schalter in einem soliden, mit schalldämpfendem Material gedämmten Metallgehäuse betrieben. Der Kopf ist standardmäßig mit einem Vakuummeter und einer Spannungsanzeige ausgestattet.

FILTER EINHEIT

Der Polyesterbeutel-Filter, der sich im Inneren der Filterkammer befindet, garantiert eine große Filterfläche und eine hohe Beständigkeit gegen Staubdurchgang und Verstopfung.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Das aufgesaugte Material wird in einem auf Rädern montierten Edelstahlbehälter deponiert, der eine schnelle und schmutzfreie Entsorgung ermöglicht.