Silovac 100T Dreiphasensauger-Silo

INDUSTRIESAUGER

- Ansaugsilos, die für das Ansaugen großer Materialmengen und die direkte Entleerung in Big-Bags oder Sammelfässer konzipiert sind.
- Materialauslass mit Drosselklappe.
- Einfaches und schnelles Einpacken in Big Bags.
- Großflächiger Filter für Feinstaub mit integriertem manuellem Reinigungssystem.
- Großvolumiger Abwurfbehälter. Mit Gabelstapler beladbar.

Absauganlage		
Energieversorgung	V - Hz	400 - 50 3~
Strom	kW	3
Maximale Depression	mmH2O	2.600
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	350
Düse	mm	80
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	72
Filter Einheit		
Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm^2-mm	20.000 - 420
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester L
Reinigungssystem		Handbuch
Kollektionseinheit		
Kapazität	lt	100
Sammelsystem		Big-Bag
Auspuffanlage		Schmetterlingsventil
Belastungen		
Abmessungen	cm	139x126x315h
Gewicht	kg	170

ANWENDUNGEN: Mechanische Industrie Glas Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie Holz und Kunststoff

DUPUY

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

Silovac 100T Dreiphasensauger-Silo

INDUSTRIESAUGER

ABSAUGANLAGE

Das Saugaggregat ist ein Seitenkanalgebläse mit direkter Kupplung zwischen Motorwelle und Laufrad. Da es kein Getriebesystem hat, erfordert es keine routinemäßige Wartung, ist für einen längeren Dauerbetrieb geeignet und entwickelt eine hohe Saugleistung.

FILTER EINHEIT

Es ist möglich, den Filter mit Hilfe des integrierten mechanischen Reinigungssystems zu reinigen: ein externer Filterrüttelhebel schüttelt den Filter mit einer vertikalen Bewegung und sorgt so für eine wirksame und sichere Reinigung, wobei die Saugleistung konstant bleibt und die Ausbreitung von Staub in die Umgebung verhindert wird.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Das Material wird direkt in Big-Bags entladen.