



- ✓ ACD-Klassifizierung für die Absaugung von brennbarem Staub in nicht klassifizierten Bereichen
- ✓ Übereinstimmung mit EN IEC 62784:2018 für Zone 22

Absauganlage

Energieversorgung	V - Hz	115/230 - 50/60 1~
Markierung	II 1/2D Ex h tb IIIC T80° (int) /T95°C (ext) Da/Db	
Bereich der Nutzung	Gefährlicher Ort	
Strom	kW	1 x 1,1
Maximale Depression	mmH2O	2.250
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	215
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	74

Filter Einheit

Primärer Filter	Taschen	
Oberfläche - Durchmesser	cm ² -mm	20.000 - 420
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	M ANT
Klasse filtern		

Kollektionseinheit

Kapazität	lt	40
Sammelbehälter	Rostfreier Stahl AISI304	

Belastungen

Abmessungen	cm	63x57x120h
Gewicht	kg	53

ANWENDUNGEN:

ABSAUGANLAGE

Die Saugereinheit ist mit einem bürstenlosen Motor ausgestattet, der dank des Fehlens von Kohlebürsten den Einsatz der Maschine unter den sichersten Bedingungen ermöglicht, sogar in explosionsgefährdeten Bereichen. Der Motor ist durch eine Reihe effizienter Filter geschützt und wird über einen unabhängigen Schalter in einem soliden, mit schalldämpfendem Material gedämmten Metallgehäuse betrieben. Der Kopf ist standardmäßig mit einem Vakuummeter und einer Spannungsanzeige ausgestattet.

FILTER EINHEIT

Im Inneren der Stahlfilterkammer befindet sich der antistatische Polyester-Taschenfilter, der die Absaugung schützt, eine hohe Staubrückhaltung gewährleistet und dank einer großen Oberfläche und einer hohen Filtereffizienz die Reinheit der Abluft garantiert. Ein manuelles Reinigungssystem, bestehend aus einem vertikal beweglichen Filterrüttler, ermöglicht es dem Bediener, den Filter mühelos und jederzeit zu reinigen, wodurch die Lebensdauer des Filters verlängert und verhindert wird, dass er gesättigt wird und die Saugleistung sinkt. Das unterhalb des Filters angeordnete Absaugsystem ermöglicht das gleichzeitige Absaugen von Staub, Feststoffen und Flüssigkeiten, ohne dass der Filter ausgetauscht oder entfernt werden muss.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Der Behälter enthält ein Bad mit Inertisierungsöl (Öl nicht im Lieferumfang des Staubsaugers enthalten), um Explosionen durch das Vorhandensein von brennbarem Staub wie Aluminium oder Titan zu verhindern. Die Inertisierungsflüssigkeit muss entsprechend dem abzusaugenden Staub ausgewählt werden. Der Behälter verfügt über ein Edelstahlprallblech, einen PPL-Filter zur Staubabscheidung und zur Wiederverwendung des Öls sowie eine 3-lagige Ölnebelfilterung. Ein Überdruckventil verhindert, dass sich im Inneren des Behälters explosive Atmosphären bilden können. Der Staubsauger ist auf einem robusten Stahlrahmen aufgebaut und mit stabilen Industrierädern ausgestattet, mit denen er auch auf unebenen Flächen leicht bewegt werden kann.