

SILOVAC 100 HV AD

ZENTRALISIERTE STAUBSAUGERSYSTEME



- ✓ Ausbalancierte Schaufelentladung
- ✓ Einfaches und schnelles Einpacken in Big Bags.
- ✓ Großvolumiger Abwurfbehälter. Mit Gabelstapler beladbar.

Absauganlage

| | | |
|-------------------------|--------|-------------|
| Energieversorgung | V - Hz | 230 - 50 1~ |
| Strom | kW | 2 x 1,6 |
| Maximale Depression | mmH2O | 3600 |
| Maximaler Luftdurchsatz | m3/h | 340 |
| Düse | mm | 80 |
| Lärm (EN ISO 3744) | dB(A) | 78 |

Filter Einheit

| | | |
|--------------------------|---------------------|--------------|
| Oberfläche - Durchmesser | cm ² -mm | 20.000 - 420 |
|--------------------------|---------------------|--------------|

Kollektionseinheit

| | | |
|-----------|----|-----|
| Kapazität | lt | 100 |
|-----------|----|-----|

Belastungen

| | | |
|-------------|----|--------------|
| Abmessungen | cm | 139x126x294h |
| Gewicht | kg | 160 |

ANWENDUNGEN:



All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

SILOVAC 100 HV AD

ZENTRALISIERTE STAUBSAUGERSYSTEME

FILTER EINHEIT

Es ist möglich, den Filter mit Hilfe des integrierten mechanischen Reinigungssystems zu reinigen: ein externer Filterrüttelhebel schüttelt den Filter mit einer vertikalen Bewegung und sorgt so für eine wirksame und sichere Reinigung, wobei die Saugleistung konstant bleibt und die Ausbreitung von Staub in die Umgebung verhindert wird.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Das Material wird direkt in Big-Bags entladen.