MHD-SERIE

INDUSTRIESAUGER

- Motor geeignet für wartungsfreien Dauerbetrieb.
- Maximale Stille.
- Großvolumiger Abwurfbehälter. Mit Gabelstapler beladbar.

Absauganlage		
Energieversorgung	V - Hz	400 - 50 3~
Strom	kW	7,5 - 11 - 12,5 - 18,5
Maximale Depression	mmH2O	4.500 - 4.000 - 4.400 - 4.400
Kontinuierliche Depression	mmH2O	3.200 - 2.600 - 2.900 - 3.200
Maximaler Luftdurchsatz	m3/h	750 - 1.050 - 1.100 - 1.350
Düse	mm	120
Lärm (EN ISO 3744)	dB(A)	74 - 75 - 78 - 81
Filter Einheit		
Primärer Filter		Taschen
Oberfläche - Durchmesser	cm^2-mm	70.000 - 560
Filtermedien - Klasse	IEC 60335-2-69	Polyester L
Kollektionseinheit		
Kapazität	lt	160
Belastungen		
Abmessungen	cm	163x76x200h
Gewicht	kg	332 - 390 - 430 - 430

ANWENDUNGEN:

MHD-SERIE

FILTER EINHEIT

Der Polyester-Patronenfilter, der sich im Inneren der Filterkammer befindet, bietet eine große Filterfläche und einen hohen Widerstand gegen Staubdurchgang und Verstopfung.

KOLLEKTIONSEINHEIT

Der Stahlbehälter ist mit einem Schnellverschlusssystem ausgestattet, das eine schnelle Entsorgung des angesaugten Materials ermöglicht.

OPTIONSSCHEINE

- Alternative Abgassysteme
- Zeitgesteuerter automatischer Filterrüttler mit Druckluftzylinder
- Antistatikfilter Klasse m
- ptfe klasse m behandelter filter
-
- Hepa-Absolutfilter /h14
- Behälter aus rostfreiem Stahl
- Kammer aus rostfreiem Stahl
- Erdung
- Lokaler Fernstart
- Halterung zum Heben und Kippen des Containers
- Hardox tangentiale Verstärkungsplatte für Filterkammer