W2 EX 1/2D

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

- Certificat ATEX Z20 à l'intérieur de la chambre de filtration, Z21 à l'extérieur de la machine
- Classification ACD pour l'extraction des poussières combustibles dans les zones non classées
- Conformité à la norme EN IEC 62784:2018 pour la zone 22

Unité d'aspiration		
Alimentation électrique	V - Hz	230 - 50/60 1~
Marquage	II 1/2D Ex h tb IIIC T80° (int) /T95°C (ext) Da/Db	
Domaine d'utilisation		Emplacement dangereux
Catégorie EX		CE EX 21 1/2D
Puissance	kW	1 x 1,1 brushless
Dépression maximale	mmH2O	2250
Débit d'air maximum	m3/h	215
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Unité de filtration		
Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm^2-mm	20.000 - 420
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Unité de collecte		
Capacité	lt	40
Charges		
Dimensions	cm	63x57x120h
Poids	kg	49

APPLICATIONS:

W2 EX 1/2D

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est certifiée Atex

UNITÉ DE FILTRATION

A l'intérieur de la chambre filtrante en acier se trouve le filtre à poches en polyester antistatique, qui protège l'unité d'aspiration, assure une rétention élevée des poussières et garantit la pureté de l'air sortant, grâce à une grande surface et à une efficacité de filtration élevée. Un système de nettoyage manuel, composé d'un agitateur de filtre à mouvement vertical, permet à l'opérateur de nettoyer le filtre sans effort et à tout moment, prolongeant ainsi la durée de vie du filtre et évitant qu'il ne soit saturé et ne réduise les performances d'aspiration. Le système d'aspiration placé sous le filtre permet d'aspirer simultanément les poussières, les solides et les liquides sans qu'il soit nécessaire de remplacer ou d'enlever le filtre.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau aspiré est déposé dans un conteneur en acier inoxydable AISI304, monté sur roues, qui permet une élimination rapide et sans se salir du matériau aspiré. Le liquide aspiré peut être évacué par une vanne de vidange située à l'arrière de l'aspirateur