SÉRIE MHD

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

- Moteur adapté à un fonctionnement continu sans entretien.
- Silence maximum.
- Conteneur à décrochement de grande capacité. Chariot élévateur.

Unité d'aspiration		
Alimentation électrique	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	7,5 - 11 - 12,5 - 18,5
Dépression maximale	mmH2O	4.500 - 4.000 - 4.400 - 4.400
Dépression continue	mmH2O	3.200 - 2.600 - 2.900 - 3.200
Débit d'air maximum	m3/h	750 - 1.050 - 1.100 - 1.350
Buse	mm	120
Bruit (EN ISO 3744)	dB(A)	74 - 75 - 78 - 81
Unité de filtration		
Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm^2-mm	70.000 - 560
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	Polyester L
Unité de collecte		
Capacité	lt	160
Charges		
Dimensions	cm	163x76x200h
Poids	kg	332 - 390 - 430 - 430

APPLICATIONS:

SÉRIE MHD

UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre à cartouche en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface de filtration et une résistance élevée au passage de la poussière et à l'obstruction.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.

OPTIONNELS

- Systèmes alternatifs de vidange
- Agitateur de filtre automatique temporisé avec vérin pneumatique à air comprimé
- Filtre antistatique classe m
- Filtre traité ptfe classe m
- Filtre NOMEX résistant à la chaleur jusqu'à 200°C
- Filtre absolu hepa /h14
- Conteneur en acier inoxydable
- Chambre en acier inoxydable
- Mise à la terre
- Démarrage local à distance
- Support de levage et d'inclinaison du conteneur
- Plaque de renforcement tangentiel en hardox pour la chambre de filtration