



- ✓ Silence maximum.
- ✓ Conteneur à décrochement de grande capacité. Chariot élévateur.
- ✓ Système de nettoyage du filtre intégré

Unité des aspirants

Puissance	kW	7,5 - 20
Dépression maximale	mmH2O	4.000 - 6.000
Débit d'air maximum	m3/h	520 - 1.350

Unité de filtrage

Filtre primaire		Cartouche
Surface - Diamètre	cm ² -mm	106.000 - 150
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	M ANT
Système de nettoyage		Comptabilisation automatique du courant d'air

Unité de collecte

Capacité	lt	160
----------	----	-----

Charges

Dimensions	cm	163x76x200h
Poids	kg	332 - 450

APPLICATIONS: Sablage Cimenterie

UNITÉ DE FILTRAGE

Le filtre à cartouche antistatique en polyester, placé à l'intérieur de la chambre de filtration, garantit une grande surface de filtration et une résistance élevée au passage de la poussière et à l'obstruction.

UNITÉ DE COLLECTE

Le conteneur en acier est équipé d'un système d'ouverture rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.