

SILOVAC 600 Aspirateur de silo à usage intensif

ASPIRATEURS INDUSTRIELS



- ✓ Silos d'aspiration conçus pour aspirer de grandes quantités de matériaux et les déverser directement dans des big-bags ou des fûts de collecte.
- ✓ Déchargement du matériau par porte, vanne papillon, guillotine ou rouleau.
- ✓ Ensachage facile et rapide des big-bags.
- ✓ Conteneur à décrochement de grande capacité. Chariot élévateur.
- ✓ Monté sur un châssis pour une manipulation aisée

Unité d'aspiration

Alimentation électrique	V - Hz	400 - 50 3~
Puissance	kW	12,5 - 20
Dépression maximale	mmH2O	6.000 - 4.400
Dépression continue	mmH2O	4.500 - 2.900
Débit d'air maximum	m3/h	1.350 - 1.100
Soupape de restriction		Intégré
Buse	mm	100

Unité de filtration

Filtre primaire		Poches
Surface - diamètre	cm ² -mm	70.000 - 560
Média filtrant - classe	IEC 60335-2-69	M PTFE ANT
Système de nettoyage		Auto-nettoyage

Unité de collecte

Capacité	lt	600
Système de collecte		Big-Bag
Système d'échappement		Vanne papillon

Charges

Dimensions	cm	Low 135x135x250h - Highest 135x135x400h
Poids	kg	1015 - 1125

APPLICATIONS:  Industrie alimentaire, chimique et pharmaceutique Sablage Aciéries et fonderies Verre

 **DUPUY**

All data mentioned in this document may change without notice.
Tutti i dati in questo documento potrebbero variare senza preavviso.

www.dupuyvacuums.com
info@dupuy.it

SILOVAC 600 Aspirateur de silo à usage intensif

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

UNITÉ D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une soufflante à canal latéral, avec un couplage direct entre l'arbre moteur et la roue. Dépourvue de systèmes de transmission, elle ne nécessite pas d'entretien de routine, elle est adaptée à un service continu prolongé et développe des performances d'aspiration élevées.

UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre est équipé d'un système de nettoyage semi-automatique commandé par l'opérateur. Un cylindre pneumatique secoue le filtre à poches par un mouvement vertical rapide, ce qui entraîne la séparation de la poussière et du matériau qui se sont accumulés sur le filtre. L'opérateur peut ainsi décider quand arrêter l'aspirateur et nettoyer le filtre sans être contraint par des durées et des cycles de nettoyage prédéterminés. L'aspirateur est équipé d'un compresseur pour un fonctionnement autonome du système.

UNITÉ DE COLLECTE

Le matériau est déchargé directement dans des sacs big-bags.

OPTIONNELS

- ✓ Démarrage local à distance
- ✓ Vibreur électro-mécanique sur le cône de la trémie pour le déchargement des matériaux d'emballage
- ✓ Panneau à évent d'explosion à rupture DN400